

Kontroll av CO2 Brannsluknings apparater og CO2 pilot flasker



WWW.SGSAFETY.NO



Kursinnhold utviklet på oppdrag fra RVB






Bakgrunn

- Arbeidstilsynet har kommet med en uttalelse om at CO2 beholdere ikke går inn under denne ordningen og at disse beholderen ikke kan merkes med Arbeidstilsynets kontroll nummer.
- Arbeidstilsynet har uttalt at det er opp til Bransjen selv å utarbeide en ordning ang periodisk kontroll, trykkprøving og fylling av CO2 Brannsløknings apparater og CO2 Pilot flakser.
- I denne sammenheng har RVB utviklet et kurs og en registreringsordning for å ivareta kompetansen til virksomheter og personell som utfører periodisk kontroll, trykkprøving og fylling av CO2.



Kursets omfang

- Kurset begrenser seg til spesifikke regler for vedlikehold, periodisk kontroll, trykkprøving og fylling av CO2 beholdere og CO2 pilotflasker som faller under NS3910:2020 *Brannmateriell Vedlikehold av håndslukkere.*
- 



Kursets formål

- Samlet sett er et slikt kurs avgjørende for å opprettholde en høy standard av sikkerhet i arbeidsmiljøer der CO2-brannslukningsapparater og CO2-pilotflasker er i bruk, samtidig som det sikrer overholdelse av regelverk og gir nødvendig kompetanse til personellet som håndterer denne typen utstyr.

Kursinhalt





Modul 1

- - **1.2 Typer CO2 sylindre og deres bruksområder**
- *Liste opp hvilke CO2-slokkere som finnes i markedet, hvilke som inngår i kurset og hvilke som faller under andre regelverk som ADR og TEPED*
- - **1.3 Mål med kurset og forventede resultater**
- Gi deltagere en kompetanse om trykkprøving og fylling av CO2 brannslukkere



Modul 2: Sikkerhetsforanstaltninger

- - **2.1 Personlig verneutstyr (PPE) og dets betydning**
- Gå gjennom påkrevd PPE
- - **2.2 Identifisering og håndtering av farer knyttet til trykkprøving**
- Gå gjennom hvordan man inspiserer og identifiserer farer før man begynner periodisk kontroll av CO2-flasker
- - **2.3 Identifisering og håndtering av fare tilknyttet fylling av CO2**
- Gå gjennom og identifiser farer ved fylling av CO2
- - **2.4 Sikkerhetsrutiner og nød prosedyrer**
- Hvordan håndtere CO2-flasker som har defekter som gjør at vanlig prosedyrer ikke kan følges
- - **2.5 Material**
- Gå gjennom CO2-flaskers oppbygging
- Hvilket material som er brukt i produksjonen
- Hvilket regelverk de er bygget etter
- Hvilke testprosedyrer som blir brukt under produksjon
- Hvilke svakheter flaskene har
- Kassasjons regler
- - **2.6 Ventiler**
- Gå gjennom hvilke ventiler som blir brukt
- Deres funksjon og oppbygging
- Funksjons tester
- Svakheter
- Kassasjonsregler



Modul 3: Prosedyrer for Trykkprøving

- - **3.1 Inspeksjon av gassflasker før prøving**
- Lage en prosedyre for hvordan man identifiserer merkingen på en CO2 flaske og hva regelverket beskriver om hvilke merking som skal stå på en flaske og dens betydning.
- - **3.2 Kalibrering og forberedelse av trykkprøveutstyr**
- Forklare viktigheten av og regelverket rundt det å ha rutiner for kalibrering av denne type utstyr
- - **3.3 Metoder for trykk prøving**
- Liste opp og forklare de forskjellige metodene for Trykkprøving
- - **3.3.1 Volumetrisk ekspansjonstest med vannkappe**
- Utrekningsmetode og øvelser
- - **3.3.2 Volumetrisk ekspansjonstest uten vannkappe**
- Utrekning og øvelser
- - **3.4 Overvåking, registrering og tolkning av resultater**
- Hvordan lage og hva som må være med på et Trykkprøvingssertifikat



Modul 4: Regulering og Overholdelse

- - 4.1 Internasjonale standarder for trykkprøving av gassflasker
- Gå gjennom de viktigste punktene i NS EN 18119
- - 4.2 Nasjonale forskrifter og lovkrav
- - 4.3 Sertifisering og dokumentasjon
- Modul 5: Praktiske Øvelser
- - 5.1 Simulerte trykkprøver under veiledning
- - 5.2 Feltdemonstrasjoner og praktiske ferdigheter
- - 5.3 Erfaringsdeling og diskusjoner



Avsluttende Evaluering og Sertifisering

- - 6.1 Oppsummering av nøkkelkonsepter
- - 6.2 Skriftlig evaluering og praktisk prøve
- - 6.3 Sertifisering av deltakere

Takk for oss

- SG Safety AS
- Kurs@sgsafety.no

